

# Acumulador 116 PE

Sin Tapa de Registro

## Características Funcionales

- Acumuladores para la producción de agua caliente.
- 116 PE capacidad desde 1.000 hasta 5.000 lts en 8/12 bar.
- T° máxima de trabajo 99°C.
- Sin tapa de registro.
- Son ideales en las instalaciones donde la extracción de agua caliente alcanza puntas de solicitud elevadas y generalmente están conectados a intercambiadores de calor externo.
- Aislación: Poliuretano blando, conductividad térmica = 0.037 W/mk, espesor 50 mm. Revestimiento PVC acoplado.
- Ánodo/s de magnesio con tester de control de estado.
- Garantía: 2 años.

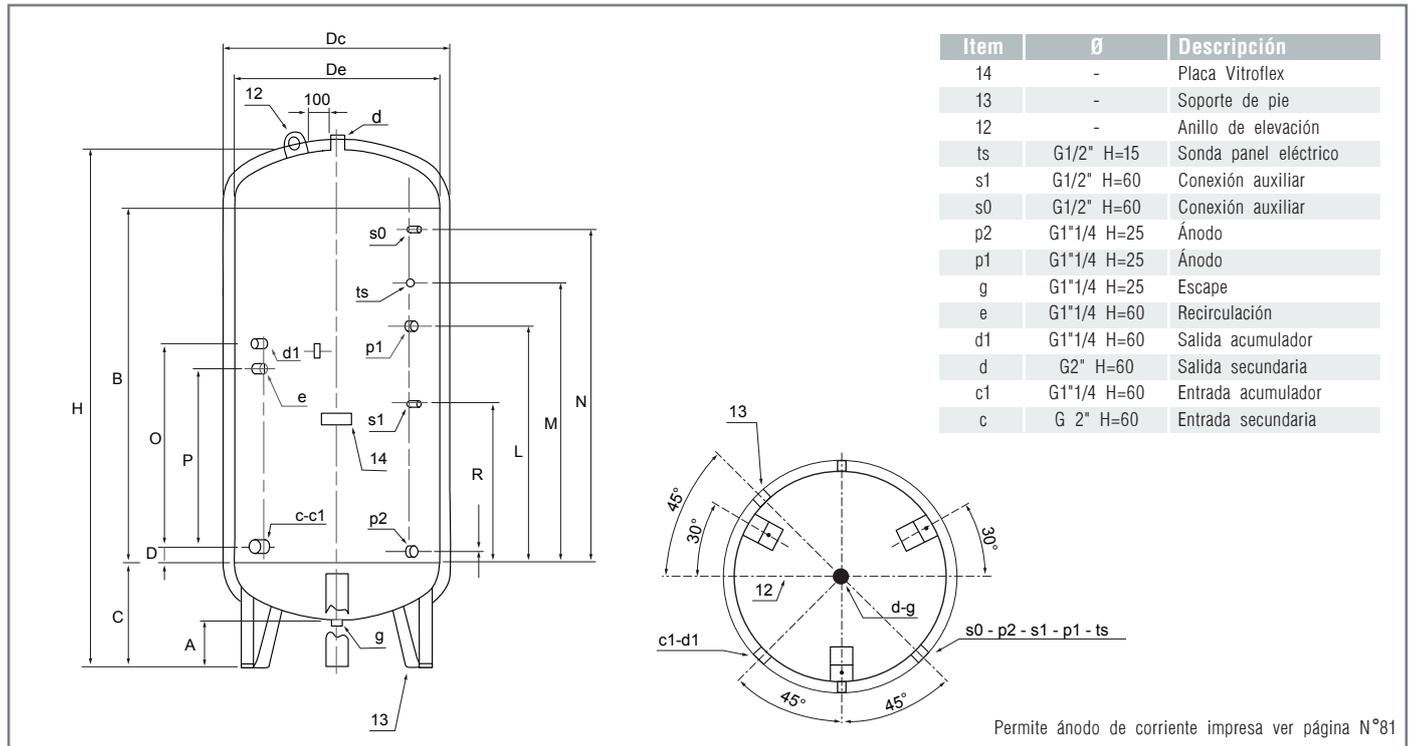
Montaje: Superficie.

Posición: Vertical.

Boiler de acero al carbono, alta calidad, soldaduras de arco sumergido.  
Tratamiento interno: VITROFLEX tratamiento anticorrosión adecuado para el uso de agua para la alimentación de acuerdo a la normativa CE 97/23 PED (Art. Par.3).



## Dimensiones



Código	Capacidad	Dc	D	H	A	B	C	L	M	N	O	P	R	Peso
-	Lt/bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
BLC0000690	1000Lt/8bar	900	-	2200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	125
BLC0000691	1000Lt/12bar	890	790	2240	130	1650	360	800	1000	1350	940	800	-	125
BLC0000790	1500Lt/8bar	1050	950	2405	215	1650	485	1100	1300	1550	940	825	740	202

## Cálculo Térmico

Acumuladores 209/1 CAL - 209/2 SOL

### Modelo 209/1 CAL

**DATOS DE ENTRADAS:**

Temperatura de la entrada primaria: 80°C  
 Temperatura de la salida primaria: 70°C  
 Temperatura de la entrada secundaria: 12°C  
 Temperatura de distribución a los servicios públicos: 45°C  
 Temperatura de almacenamiento: 60°C

**Modelo: 209/1 CAL 200 Lts.**

Superficie de intercambio (m): 0.9  
 Energía Primaria (kW): 17.6  
 Flujo continuo (l/h): 457  
 Flujo primario (l/h): 1509  
 Pérdida de carga intercambiador de (mm ca): 488

**Modelo: 209/1 CAL 300 Lts.**

Superficie de intercambio (m): 1.2  
 Energía Primaria (kW): 23.4  
 Flujo continuo (l / h): 610  
 Flujo primario (l / h): 2012  
 Pérdida de carga de intercambiador (mm ca): 369

**Modelo: 209/1 CAL 500 Lts.**

Superficie del intercambiador (m) : 1,76  
 Energía Primaria (kW): 34.3  
 Flujo continuo (l/h): 894  
 Flujo primario (l/h): 2952  
 Pérdida de carga de intercambiador (mm ca): 967

**Modelo: 209/2 SOL 200 Lts.**

Superficie del intercambiador de calor (S1) (m): 0.9  
 Área del intercambiador de calor (S2) (m): 0,49  
 Primaria S1 Resistencia inferior (kW): 17.6  
 Primaria S2 Resistencia superior (kW): 9,6  
 Energía Total (kW): 27 1  
 Flujo (l/h): 706  
 Flujo intercambiador de calor S1 (l/h): 1509  
 Flujo intercambiador de calor S2 (l/h): 822  
 Capacidad Primaria (l/h): 2331  
 Pérdida de carga S1 (mm ca): 488  
 Pérdida de carga S2 (mm ca): 109

### Modelo 209/1 SOL

**DATOS DE ENTRADAS:**

Temperatura de la entrada primaria: 80°C  
 Temperatura de la salida primaria: 70°C  
 Temperatura de la entrada secundaria: 12°C  
 Temperatura de distribución a los servicios públicos: 45°C  
 Temperatura de almacenamiento: 60°C

**Modelo: 209/2 SOL 300 Lts**

Superficie del intercambiador de calor S1 (m): 1.2  
 Área del intercambiador de calor S2 (m): 0.7  
 Primaria S1 Resistencia inferior (kW): 23.4  
 Primaria S2 Resistencia superior (kW): 13.7  
 Energía Total (kW): 37 1  
 Flujo (l/h): 966  
 Flujo intercambiador de calor S1 (l/h): 2012  
 Flujo intercambiador de calor S2 (l/h): 1174  
 Capacidad Primaria (l/h): 3186  
 Pérdida de carga S1 (mm ca): 369  
 Pérdida de carga S2 (mm ca): 77

**Modelo: SOL 500**

Superficie del intercambiador de calor S1 (m): 1,76  
 Superficie del intercambiador de calor S2 (m): 0.7  
 Primaria S1 Resistencia inferior (kW): 34.3  
 Primaria S2 Resistencia superior (kW): 13.7  
 Energía Total (kW): 48  
 Flujo (l/h): 1250  
 Flujo intercambiador de calor S1 (l/h): 2952  
 Flujo intercambiador de calor S2 (l/h): 1174  
 Capacidad Primaria (l/h): 4125  
 Pérdida de carga S1 (mm ca): 967  
 Pérdida de carga S2 (mm ca): 77

**Modelo: SOL 1000**

Superficie del intercambiador de calor S1 (m): 2  
 Superficie del intercambiador de calor S2 (m): 1,62  
 Primaria S1 Resistencia inferior (kW): 39  
 Primaria S2 Resistencia inferior (kW): 31.6  
 Energía Total (kW): 70.6  
 Flujo (l/h): 1840  
 Flujo intercambiador de calor S1 (l/h): 3354  
 Flujo intercambiador de calor S2 (l/h): 2717  
 Capacidad primaria (l/h): 6071  
 Pérdida de carga S1 (mm ca): 1467  
 Pérdida de carga S2 (mm ca): 737

# Sistema de control Electrónico Antilegionella

Accesorios Acumuladores

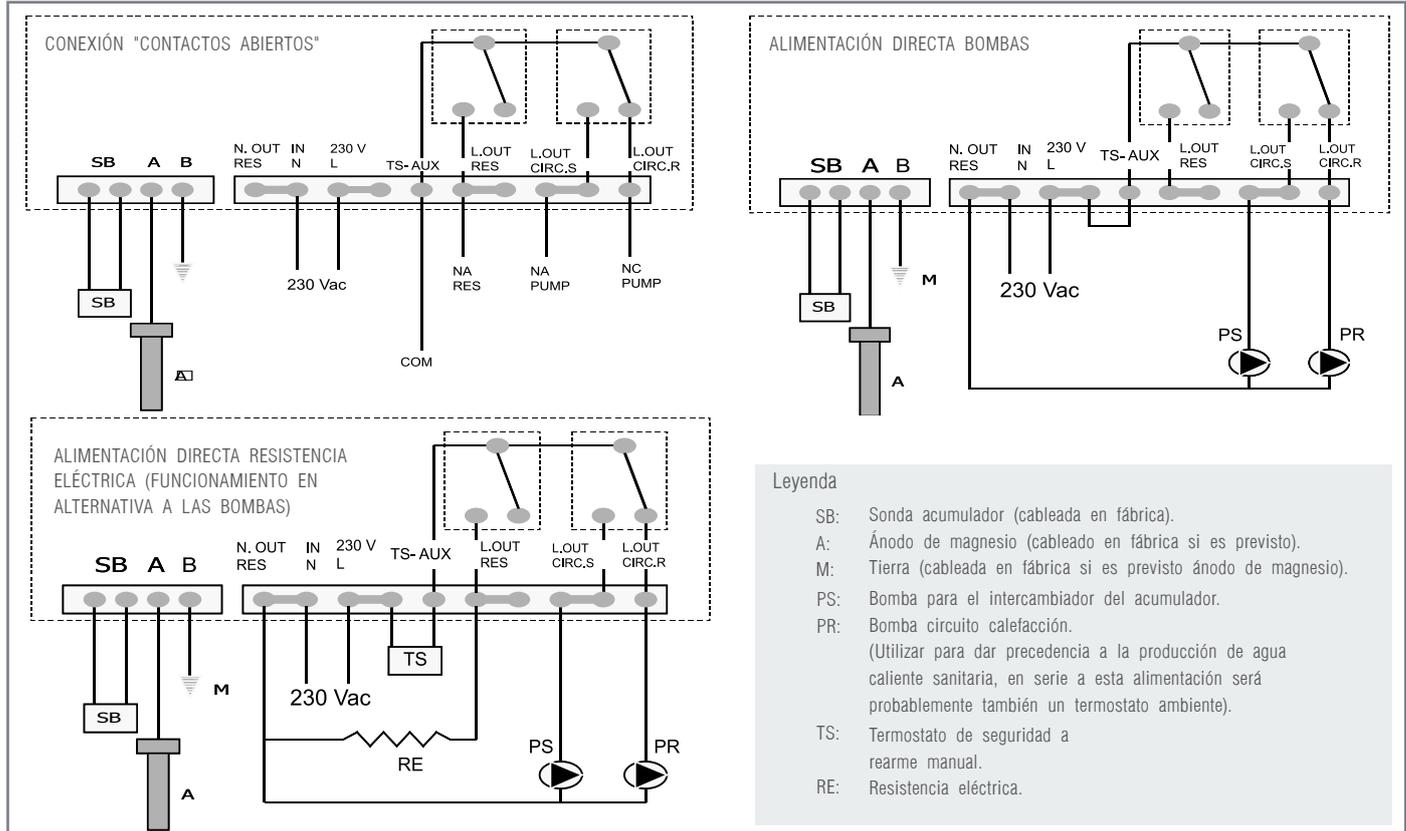
## Características Funcionales

- Alimentación eléctrica: 230 V AC/+ 10% 50 Hz.
- Consumo estimado: 3VA.
- Temperatura de funcionamiento: 0-50°C.
- Salidas**  
Bomba circuito primario: Pmax 500W (AC3) con 230 Vac\*.  
Bomba circuito calefacción: Pmax 500W (AC3) con 230 Vac\*.
- Entradas**  
Sonda de temperatura agua sanitaria, sensor NTC 10Kohm a 24°C.  
Conexión ánodo de magnesio y masa metálica del acumulador, para la verificación de eficiencia de la protección catódica.
- Temperatura**  
Campo de regulación 0-85°C.  
Resolución 1°C.



CALEFACCIÓN

## Conexiones eléctricas



## Resistencias Eléctricas

Acumuladores

Código	Resist. Eléctrica	Long. mm.	Rosca
ACC0409068	2 kW	300	1"1/4
ACC0409069	3 kW	300	2"
ACC0409071	4 kW	620	2"
ACC0409076	9 Kw	730	2"
ACC0409078	12 kW	920	2"



# Ánodo de Corriente Impresa

Accesorios acumuladores

## Características Funcionales

Como alternativa a los ánodos de magnesio, puede instalar un sistema de protección catódica corriente permanente.

Proporciona una protección constante eléctrica a través del tiempo y con cualquier tipo de agua, no requiere ningún mantenimiento, es absolutamente libre de desgaste, actuando siempre de manera efectiva. Finalmente, tiene un muy bajo consumo de energía y el sistema puede ser instalado en calderas ya instaladas.

- Alimentación eléctrica: 230V 50Hz.
- Corriente de salida máxima: 200mA.
- Tensión de control: 2.75V.
- Grado de protección: IP 55.
- Temperatura ambiente de funcionamiento: 0-40°C.
- Doble aislamiento eléctrico.
- Consumo máx. de energía 2,2 W.
- Peso total aprox. 400 gr.



## Dimensiones

N°	Descripción	Medidas
1	Generador eléctrico	-
2	Cable alimentación	1500 mm
3	Cable de unión ánodo	1500 mm
4	Tuerca porta ánodo	-
5	Llave hexagonal	-
6	Conector masa-tierra	-
7	Conector ánodo	-
8	Ánodo	500mm-800mm
9	Led de funcionamiento	-
10	Caja control ánodo	-
11	Anillo para conexión a masa - tierra	-

Código	Unidades	Largo	Litros
ACCKTACI03	2	500 mm	1500 - 2500
ACCKTACI04	2	800 mm	3000 - 5000

\* Tapón de la puerta de ánodo 1/2"  
\* Diámetro ánodo 3 mm de titanio activo  
\* Dimensiones externas 60 x 52 x 40mm

## Algunos sistemas de instalación

**A. Acumulador**

Dispositivo instalado en la pared para un acumulador, con ánodo horizontal situado cerca de la zona central

**B. Acumulador con serpentín**

Dispositivo instalado en la pared con ánodo montado verticalmente en el centro de un acumulador con serpentín.

**C. Acumulador con intercambiador térmico**

Dispositivo instalado en la pared con ánodo superior vertical y ánodo inferior vertical.